

ABSTRAKSI

Edhitia Rendani (31417864)

“MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI AIR MINUM ALKALI MERK IZAURA PADA CV MULI SEJAHTERA”

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2020.

Kata Kunci: Proses Produksi, *Water Treatment*, *Bottle Filling*

(xii+ 42 +Lampiran)

Indonesia memasuki Era Industri 4.0 menjadikan perusahaan di Indonesia bersaing ketat satu sama lain. Perusahaan dituntut harus menghasilkan produk dengan kualitas yang baik. CV Muli Sejahtera merupakan perusahaan yang memproduksi Air Alkali dengan merk yang berbeda yaitu, Izaura, Azzikra dan Muli dengan kualitas yang tinggi. Produk Air Alkali Izaura yang diproduksi merupakan produk yang akan menjadi objek pengamatan karena produk tersebut merupakan produk yang paling diminati serta paling banyak di produksi oleh CV Muli Sejahtera. Proses produksi Air Alkali yang baik di CV Muli Sejahtera merupakan hal penting dan juga menjadi faktor kesuksesan perusahaan tersebut. Kegiatan proses produksi yang berjalan dengan baik merupakan hal yang sangat di inginkan oleh setiap perusahaan. Proses produksi pada CV Muli Sejahtera tidak selalu berjalan dengan baik, banyak kendala atau permasalahan yang terjadi setiap kegiatan proses produksi. Permasalahan yang terjadi yaitu *packaging* berupa tutup botol yang tidak sesuai atau tertukar dan label yang ketebalannya tidak sesuai, ada yang tipis dan terlalu tebal.

Proses produksi air minum alkali merk iZaura memiliki 2 tahapan proses. Proses yang pertama adalah *water treatment* dan yang kedua adalah *bottle filling*. Proses *water treatment* merupakan proses penyaringan atau pemisahan air baku dari partikel-partikel yang tidak diinginkan, lalu air baku menjadi air minum alkali dengan kualitas yang baik. Proses *water treatment* melewati 18 tahapan, dimana sebagian besar proses yang dilakukan adalah memisahkan air dengan partikel-partikel sampai air menjadi bersih dan memiliki pH yang baik untuk dikonsumsi. Proses *bottle filling* merupakan proses pengisian air yang sudah melalui proses *water treatment* kedalam botol sampai ke produk jadi. Proses *bottle filling* memiliki 11 tahapan, yaitu dari awal pencucian botol, pengisian air kedalam botol, memasukkan tutup botol kedalam mesin, memasang tutup botol, memeriksa kesesuaian warna tutup botol dan kualitas air, memasang label ke botol, botol masuk ke mesin steam, mengeringkan botol dari air sisa steam, melakukan proses *print ink* pada produk air minum, memasukkan air minum yang siap digunakan kedalam dus, sampai dengan merekatkan dus dengan menggunakan lakban.

Daftar Pustaka (1998-2015)