

## ABSTRAKSI

Hendra Effendi / 36409790

“MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN PERENCANAAN PRODUKSI KOMPONEN *STILL PANEL* DI PT CORINTHIAN INDUSTRIES INDONESIA.”

Penulisan Ilmiah. Teknik Industri. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2014.

Kata Kunci: Proses Produksi, Komponen, *Still Panel*

(ix + 30 + Lampiran)

PT Corinthian Industries Indonesia merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang industri pengolahan kayu. Perusahaan tersebut memproduksi beberapa jenis pintu dengan berbagai macam model. Model tersebut mulai dari pintu *SS style*, pintu *SS rail*, pintu kayu *solid*, dan pintu *engineering (engineering door)*. Pembuatan pintu-pintu tersebut sangat membutuhkan suatu perencanaan dan kapasitas kebutuhan bahan yang akurat, untuk terciptanya kegiatan produksi yang baik dan lancar, serta untuk menghindari adanya kelebihan kapasitas (*overload*) atau adanya kekurangan kapasitas (*underload*).

Proses produksi pada PT. Corinthian ini terdiri dari 3 departemen, yaitu tahap pertama pada departemen C (bagian penerimaan kayu), tahap kedua pada departemen A (bagian pembuatan komponen pintu), tahap ketiga pada departemen B (bagian rakit dan penyelesaian). Mesin *press* merupakan mesin yang berfungsi untuk proses pemadatan dari komponen-komponen kayu di PT. Corinthian Industries Indonesia, dimana mesin *press* ini digunakan dalam proses produksi pintu dengan komponen *still panel*. Kebutuhan kapasitas pada mesin *press* didapat dari hasil perhitungan menggunakan metode *demonstrated capacity*. *Demonstrated capacity* dihitung dengan cara jumlah rata-rata unit per periode pada pusat kerja dikalikan dengan jam kerja standar per unit produk. Perhitungan kebutuhan kapasitas pada mesin *press* yang diperoleh hasilnya adalah rata-rata perjamnya sebesar 65,209 dengan menggunakan metode *demonstrated capacity*. Perhitungan perencanaan produksi komponen *still panel* pada mesin *press* yang diperoleh hasilnya adalah sebesar 978,135.

(1969-2009)