

ABSTRAK

Ira Septiana / 33411668

MEMPELAJARI GERAKAN OPERATOR ASSEMBLING PADA KOMPONEN FRAME DI PT. SUZUKI INDOMOBIL PLANT 1.

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2014

Kata Kunci: Komponen *Frame*, MTM, Gerakan Operator *assembling*
(xi + 43+ Lampiran)

Keterbatasan operator dalam bekerja dengan kondisi yang tidak nyaman akan menjadi salah satu faktor penurunan kinerja operator tersebut. Dalam mempelajari dan mengamati gerakan operator memerlukan metode yang akan digunakan pada operator tersebut sehingga diketahui gerakan operator saat melakukan perakitan *frame* motor Fu. Divisi *assembling* merupakan sekumpulan dari semua bagian pada perusahaan tersebut, yang melakukan produksi perakitan komponen menjadi suatu unit produk. Alasan penulis dalam mengamati operator dalam melakukan aktivitas mentransfer *frame* sampai ke *main line* yaitu karena siklus kerja operator lebih lama dan operator tersebut lebih banyak melakukan gerakan dibandingkan operator lainnya.

Menyiapkan komponen *frame* yang berada digudang *assembling*. *Frame* diletakkan berdekatan ke *conveyor* dan dalam keadaan terbalik diikatkan dengan menggunakan rantai *hoist*. Saat melakukan penyekrupan pada *absorber lower* dan memasang *nut*. Kemudian *frame* dipindahkan ke *main line*. Kemudian melakukan *scan barcode*. Setelah itu melakukan pemasangan *seat* dan *body* menggunakan *torque*. Setelah menjadi unit motor kemudian melakukan pengecekan, jika hasilnya OK motor tersebut diletakkan ke CBU dan menunggu untuk didistribusikan ke dealer. Gerakan operator *assembling frame* membutuhkan waktu sebesar 50,351 detik dalam menyelesaikan pekerjaan operator tersebut dan hasil yang didapat dengan menggunakan *Method Time Measurement* (MTM).

Daftar Pustaka (2006 - 2008)