

ABSTRAK

Kevin Jonathan/ 33416863

**MEMPELAJARI PERENCANAAN PRODUKSI PADA PRODUK BUS CITY
LINE DI CV. LAKSANA KAROSERI UNGARAN**

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2019.

Kata Kunci: CV. Laksana Karoseri Ungaran, Bus City Line, Proses Perakitan, Perencanaan Produksi.

(xii + 49 + Lampiran)

CV. Laksana Karoseri Ungaran adalah salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri otomotif, yang menghasilkan berbagai tipe kendaraan bus. Perencanaan produksi adalah proses perencanaan mengenai tenaga kerja, bahan-bahan baku, mesin-mesin dan peralatan, serta modal yang diperlukan untuk memproduksi barang pada periode tertentu dengan kuantitas dan kualitas yang dikehendaki. Berdasarkan tujuan penelitian yang ingin dicapai, maka akan dilakukan pembahasan mengenai beberapa hal yaitu mempelajari proses perakitan pada produk bus city line di CV. Laksana Karoseri Ungaran dan mempelajari perencanaan produksi pada produk bus city line di CV. Laksana Karoseri Ungaran.

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan beberapa hal yaitu bahwa proses perakitan pada produk bus city line di CV. Laksana Karoseri Ungaran diawali dari proses penerimaan *chassis*, penyambungan *chassis*, pemasangan rangka, pemasangan *body*, pendempulan, pemeriksaan ketebalan dempul, pengecatan (*painting*), pemasangan instalasi (*finishing*), P.D.I (*pre delivery inspection*), dan proses siap dikirim. Perencanaan produksi pada produk bus city line di CV. Laksana Karoseri Ungaran dibuat oleh bagian PPIC. Perencanaan produksi diawali dari bagian PPIC yang menerima *copy booking form order*, kemudian data pesanan tersebut dipergunakan untuk menentukan *leadtime* pembuatan bus city line yaitu selama kurang dari 2 bulan, kemudian membuat rencana kebutuhan komponen yang dibutuhkan, perencanaan kebutuhan komponen pembuatan bus city line meliputi *chassis* tipe RK8JS, besi, *bracket*, besi, plat galvanil, *cowl*, stiker, jok, TV, AC songzSZR, kabel, tombol panel, karpet lantai, *speaker*, spion, lampu, *handle grip*, *handle* pintu, *windscreen wiper*, jam digital dan gorden, kemudian melakukan perencanaan mesin dan peralatan pembuatan bus city line yang meliputi mesin las, pemotong, *stretch machine*, gerinda tangan dan permesinan khusus beserta peralatan kunci pas, perata dempul, *spray gun* dan peralatan khusus serta pengujian bus khusus, kemudian membuat rangkuman dari perencanaan komponen dengan perencanaan mesin dan peralatan dalam proses perakitan pembuatan bus city line, kemudian bagian PPIC harus membuat rencana produksi untuk dijadikan acuan dalam memproduksi produk bus city line. Perencanaan produksi yang dibuat bagian PPIC di tahun 2018 adalah dengan menggunakan periode bulanan dan mingguan. Total rencana produksi bulan Januari sebanyak 64 unit, yang diperoleh dari total rencana produksi bus dari minggu pertama sebanyak 7 unit, minggu kedua sebanyak 15 unit, minggu ketiga sebanyak 17 unit dan minggu keempat sebanyak 25 unit. Total Rencana produksi bus city line tahun 2018 mulai dari bulan Januari hingga bulan Desember sebanyak 235 unit.

Daftar Pustaka (1986-2008)