

## ABSTRAK

**Danang Abdilah Saputra/ 30420329**

MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK ENCLOSURE  
GENSET PADA PT SENTRAMEKANINDO TM

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma, 2023.

**Kata Kunci:** Pengendalian Kualitas, *Enclosure Genset*, Pt Sentramekanindo TM  
(xi + 40 + Lampiran)

PT Sentramekanindo TM merupakan perusahaan swasta nasional yang bergerak dalam bidang usaha *mechanical* untuk pekerjaan fabrikasi baja dan lembaran logam dan pemasangannya. Penulisan ini bertujuan untuk mempelajari proses produksi dan mempelajari pengendalian kualitas pada PT Sentramekanindo TM. pengendalian kualitas yang kurang baik akan mengakibatkan terjadinya kecacatan pada produk yang dihasilkan oleh perusahaan, sehingga menimbulkan masalah yaitu jumlah produk yang dihasilkan menjadi tidak optimal ketidakpuasan dari konsumen. Proses produksi *Enclosure Genset* berawal dari desain yang sudah disepakati oleh owner lalu lanjut kepada pengadaan bahan baku baja dan dilanjut proses pengukuran yang berguna untuk memberi penanda dan pola pada baja lalu dilakukan pemotongan sesuai pola yang sudah diberi tanda, selanjutnya komponen dilakukan *fit up* dan pemasangan *solar daily tank* setelah itu diperiksa agar sesuai dengan dimensi pada desain setelah dipastikan tidak adanya kecacatan maka dilanjutkan dengan proses perakitan dengan mengelas total keseluruhan komponen. proses terakhir yaitu produk *enclosure genset* dilakukan pengecatan warna agar menambah nilai *aesthetic*. Pengendalian kualitas produk *Enclosure Genset* yang dilakukan oleh PT Sentramekanindo TM dibagi menjadi 3 bagian. Pertama pengendalian kualitas bahan baku yang dilakukan di PT Sentramekanindo TM yaitu pengecekan bahan baku dari pemasok meliputi baja yang digunakan sebagai material utama harus sesuai standar yang dibutuhkan. Pengendalian kualitas kedua yaitu pada proses produksi yang meliputi beberapa proses, yaitu pada saat proses pengukuran yang sesuai dengan gambar desain hingga proses *finishing*. Pengendalian kualitas ketiga yaitu pada produk jadi dilakukan pengecekan secara visual.

**Daftar Pustaka (2004-2021)**