

ABSTRAKSI

Rafael Yuntinus Turnip / 38414731

Mempelajari Proses Pengendalian Kualitas Produk *Wire Rope* Pada PT. Bridon Bekaert Indonesia

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2017

Kata Kunci : Proses Pengendalian Kualitas, Produk *Wire Rope*, PT. Bridon Bekaert Indonesia

(viii+41)

PT Bridon Bekaert Indonesia, merupakan perusahaan manufaktur yang memproduksi berbagai macam *wire rope* sehingga membutuhkan sebuah standar yang sesuai dari kebutuhan para konsumen perusahaan. Masalah yang sering terjadi adalah jumlah cacat produk yang dihasilkan serta menentukan batas toleransi kecacatan produk yang bisa diterima oleh perusahaan. Proses pengendalian kualitas secara berkelanjutan juga akan memberi efisiensi pengeluaran dalam proses produksi bagi perusahaan. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui bagaimana pelaksanaan proses pengendalian kualitas menggunakan standar SNI. Bahan baku utama untuk pembuatan *wire rope* adalah kawat baja dengan kelas yang dibedakan menurut kuat tarik kawat yang digunakan. Proses produksi tali kawat baja terdiri dari tiga tahapan proses yaitu menggulung (winding). Proses kedua yaitu memilin (*stranding*) setiap kawat menjadi untaian (*strand*). Proses ketiga yaitu Memilin (*Closing*) setiap untaian menjadi satu kesatuan yang membentuk tali kawat baja. Pengendalian kualitas yang dilakukan pada PT Bridon Bekaert Indonesia dilakukan pada tiga tahapan. Pengendalian kualitas bahan baku yang meliputi pengukuran diameter, uji tarik, uji lilit, dan uji punter. Pengendalian kualitas pada proses produksi yaitu pengukuran diameter. Pengendalian kualitas pada Produk yaitu uji beban patah minimum pada tali kawat baja. Setiap tali kawat baja yang diproduksi harus memiliki sertifikat SNI 0076:2008.

Daftar Pustaka (1998-2010)