

ABSTRAK

Dandi Aprillio / 31419551

USULAN PERBAIKAN SISTEM MANAJEMEN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DENGAN MENGGUNAKAN METODE *HAZARD IDENTIFICATION, RISK ASSESSMENT AND RISK CONTROL* (HIRARC) PADA PT. YAZAKI TECHNOLOGY INDONESIA

Penulisan Tugas Akhir, Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2023.

Kata Kunci: Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3), *Trolley*, HIRARC

(xiii+43+Lampiran)

PT. Yazaki Technology Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak dalam pembuatan fabrikasi, *machinery, electrical, mechanical, service* dan *general supplier*. PT. Yazaki Technology Indonesia tergolong perusahaan kecil dengan jumlah karyawan sebanyak 20 orang. Permasalahan yang terjadi diantaranya adalah kurangnya display mengenai K3 dan masih kurangnya kesadaran dari operator mengenai keselamatan kerja. Kecelakaan kerja yang terjadi pada periode Mei 2021 hingga Mei 2023 untuk proses pembuatan *trolley* terjadi sebanyak 56 kali. Tujuan penelitian ini yaitu memberikan usulan perbaikan sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja dengan menggunakan metode *Hazard Identification, Risk Assessment*, dan *Risk Control* (HIRARC) pada area produksi pembuatan *trolley*. Kecelakaan kerja yang terjadi pada area produksi pembuatan *trolley* sebagian besar karena faktor manusia yaitu tidak menggunakan APD sesuai dengan SOP perusahaan. Oleh karena itu, perusahaan harus bersikap lebih tegas mengenai peraturan seperti memberikan sanksi terhadap operator produksi yang melanggar SOP yang telah ditentukan oleh perusahaan utamanya pada sistem manajemen keselamatan dan kesehatan kerja (SMK3), melakukan penyuluhan mengenai pentingnya penggunaan APD pada area produksi, serta melakukan pelatihan kepada operator produksi secara berkala agar dapat mengetahui potensi bahaya yang terdapat didalam area produksi perusahaan sehingga dapat meminimalisasi terjadinya kecelakaan kerja. Faktor lain yang menyebabkan kecelakaan kerja yakni faktor lingkungan, dimana sebaiknya perusahaan juga sebaiknya memasang display K3 dan SOP di lingkungan perusahaan utamanya di area produksi, mengecek setiap alat yang akan digunakan sebelum bekerja, serta memperhatikan kelayakan alat yang digunakan untuk bekerja (*maintenance*).

Daftar Pustaka (2001-2021)