

ABSTRAKSI

Ahmad Dhea Fitra Ramdhani / 30410359

MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS BAJU TIPE OTS.SS DI PT. KNH GARMINDO JAYADENGAN MENGGUNAKAN DIAGRAM PARETO

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2014.

Kata Kunci: Pengendalian kualitas, diagram pareto, baju.
(x + 23 + Lampiran)

Proses produksi baju pada PT. KNH Garmindo Jaya terdiri dari beberapa proses yaitu proses penerimaan bahan baku, pola, pembuatan sampel, *grading*, *cutting*, *sewing*, sortir, *pressing* dan *packaging*. Pengendalian kualitas baju dilakukan pada hasil dari produksi, dengan mengambil data jenis cacat pada produksi dari baju

Pada penulisan ilmiah ini, difokuskan pada pengamatan jenis cacat dari baju pada proses produksi dengan menggunakan diagram pareto. Setelah dilakukan pengolahan dengan menggunakan diagram pareto didapat bahwa kecacatan terbanyak pada proses produksi baju tipe OTS.SS ada pada *stich neck* yang jebol, masalah yang sebaiknya diselesaikan terlebih dahulu yaitu pada pembentukan *stich neck* agar dapat mengurangi penyebab terbesar pada proses produksi baju tipe OTS.SS

DaftarPustaka (2004 – 2011)