

ABSTRAKSI

Rafif Shultan Alfaridzi Asharri (35415528)

MEMPELAJARI EFEKTIFITAS MESIN *TOPACK* PADA PROSES PRODUKSI
PADA PT SARI ENESIS INDAH DENGAN MENGGUNAKAN METODE
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas
Gunadarma, 2018.

Kata Kunci: *Maintenance*, Mesin Topack 7, PT. Sari Enesis Indah.

(xi+30+Lampiran)

Pada masa industri saat ini, perusahaan-perusahaan terus bersaing untuk memuaskan kebutuhan konsumen dan meningkatkan keuntungan perusahaan. Berbagai cara dilakukan oleh perusahaan untuk memenuhi kebutuhan-kebutuhan dari konsumen mereka. Kebutuhan konsumen yang beragam menuntut perusahaan untuk pintar dalam mengambil keputusan. Agar perusahaan selalu produktif, ketersediaan fasilitas industri sangatlah diperlukan. Oleh karena itu, peran perawatan fasilitas tersebut sangatlah diperlukan untuk menunjang performa pekerjaan. PT. Sari Enesis Indah merupakan perusahaan dari Group Enesis yang berperan dalam memproduksi bahan baku atau mentah menjadi barang jadi. Produk yang dihasilkan adalah minuman kesehatan.

Proses produksi erat kaitannya dengan mesin yang digunakan dimana apakah mesin yang digunakan sering mengalami *breakdown* atau tidak. Mesin yang mengalami penurunan efektifitas produksi adalah mesin Topack 7. Hal ini disebabkan karena seringnya mesin topack 7 mengalami *breakdown*. Banyaknya *breakdown* yang terjadi dikarenakan kurangnya perawatan mesin secara berkala yang dilakukan seperti penggantian beberapa *spare parts* yang seharusnya diganti setiap beberapa kali produksi atau beberapa bulan tapi baru diganti apabila mesin mengalami *breakdown*. Persentase OEE yang dicapai mesin topack selama pengamatan 3 bulan sebesar 70,94% yang berarti PT. Sari Enesis Indah tidak memenuhi standar OEE.

Daftar Pustaka (1984-2006)