

ABSTRAK

Syintia Putri Padilah/ 36415789

MEMPELAJARI PEMELIHARAAN MESIN SWM (*SULZER WEAVING MACHINE*) DI PT HAGIHARA *WESTJAVA INDUSTRIES*

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2019.

Kata Kunci: Proses Produksi, Pemeliharaan mesin SWM (*Sulzer Weaving Machine*), *Geotextile*, PT. Hagihara *Weastjava Industries*.

(xi+38+ Lampiran)

Mesin adalah alat utama yang digunakan untuk suatu proses produksi pada perusahaan. Mesin yang digunakan terus menerus akan mempengaruhi kinerja dari mesin itu sendiri. Maka dari itu perusahaan membutuhkan suatu sistem pemeliharaan mesin yang baik sehingga mesin tidak mengalami kerusakan yang parah. *Geotextile* merupakan salah satu bagian penting dalam pembuatan jalan tol. *Geotextile* berfungsi sebagai penyerap air supaya tidak mudah rusak. Salah satu mesin yang digunakan untuk membuat *geotextile* yaitu mesin SWM (*Sulzer Weaving Machine*).

Proses produksi *geotextile* di PT Hagihara *Weastjava Industries* ada beberapa proses yaitu proses pencampuran, proses pemanasan, proses penarikan, proses pemeriksaan, proses penggulungan kecil, proses penggulungan besar, proses penganyaman, dan proses pengemasan. Proses pemeliharaan mesin SWM memiliki dua pemeliharaan yaitu *preventive maintenance* dan *corrective maintenance*. Proses pemeliharaan yang dilakukan pada PT Hagihara *Weastjava Industries* adalah *preventive maintenance* dan *corrective maintenance*. Kegiatan *preventive maintenance* adalah dilakukan setiap minggu sekali oleh *maintenance*. Kegiatan *preventive* antara lain SU unit, FA unit, *lubrication*, *conveyor*, *safety*. Kegiatan *corrective maintenance* dilakukan pada saat mesin perlu dilakukan pemeriksaan diluar jadwal *preventive*. Kerusakan yang sering terjadi pada bagian mesin TNS. TNS sebagai bagian mesin yang menjalankan benang untuk masuk kedalam FA unit.

Daftar Pustaka (1996-2008)