

ABSTRAK

Agus Rezkiawan/30414504

MEMPELAJARI PERSEDIAAN BAHAN BAKU PEMBUATAN KAIN GREY PT. LUCKY PRINT ABADI DI CIKARANG BARAT

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2018

Kata Kunci: Persediaan Bahan Baku, Kain, Proses Produksi

(xi + 27 + Lampiran)

PT. Lucky Print Abadi merupakan perusahaan yang bergerak dibidang tekstil, kegiatan produksi yang dilakukan PT. Lucky Print Abadi dilakukan dengan adanya persediaan bahan baku. Persediaan bahan baku memiliki peranan penting dalam kelancaran proses produksi karena akan menyangkut mengenai besar kecilnya biaya produksi yang akan dikeluarkan. Bahan baku yang digunakan dalam pembuatan kain adalah benang. Kain merupakan barang konsumsi yang nantinya akan dijadikan pakaian seperti baju dan celana, setiap tahunnya permintaan akan meningkat karena jumlah penduduk yang semakin meningkat pula, maka hal ini akan meningkatkan pembelian terhadap berbagai macam bahan kain. PT. Lucky Print Abadi dalam memproduksi kain harus memastikan kebutuhan bahan baku yang digunakan tepat dan sesuai dengan permintaan, yaitu persediaan bahan baku kain.

Proses produksi pembuatan kain *grey* PT. Lucky Print Abadi menggunakan sistem produksi *make to order* (berdasarkan pesanan). Proses pembuatan kain *grey* meliputi beberapa tahapan. Tahap pertama adalah tahap persiapan, tahap persiapan dalam produksi kain *grey* meliputi proses penghanian (*rewinding* dan *warping*), proses penganjian (*sizing*) dan proses pencucukan (*reaching* dan *tying*). Tahap kedua adalah tahap penenunan benang yang telah dibentuk pola lalu ditenun, setelah ditenun masuk ke dalam proses *inspecting* atau pemeriksaan terhadap bahan jadi kain *grey* yang dipisahkan berdasarkan *grade* yang ada, selanjutnya proses pengemasan dalam bentuk *rolling* (gulungan) atau *folding* (lipatan) sesuai dengan keinginan pelanggan, selanjutnya produk disimpan digudang menunggu jadwal pendistribusian ke pelanggan. Bahan baku benang yang digunakan PT. Lucky Print Abadi bermacam-macam jenisnya, dibedakan berdasarkan ukuran benang dan bahan benang. Pemakaian bahan baku yang dilakukan PT. Lucky Print Abadi menggunakan metode *first come first serve* (pertama datang pertama digunakan). PT. Lucky Print Abadi memiliki sistem persediaan model deterministik yaitu dapat diketahui dengan pasti permintaan dan dapat dihitung dengan pasti. PT. Benang Citra Indonesia merupakan pemasok bahan baku benang PT. Lucky Print Abadi.

Daftar Pustaka (2000 – 2017).