

ABSTRAK

DEDDY RACHMAT PUTRA / 31418704

MEMPELAJARI TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI *STORAGE TANK* PADA PT. MAZHAK TEKNIK INDONESIA

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2021.

Kata Kunci: Proses Produksi, Produk *storage tank*, Tata Letak, Material *Handling*

(xi + 30 + Lampiran)

PT. Mazhak Teknik Indonesia merupakan salah satu perusahaan yang bergerak pada bidang industri manufaktur yang memproduksi *storage tank* baik dalam ukuran yang besar dan ukuran yang kecil, pada dasarnya produksi produk *storage tank* yang dibuat oleh PT. Mazhak Teknik Indonesia dibuat berdasarkan pesanan.. Bahan baku utama yang digunakan dalam proses produksi pembuatan *storage tank* ini yaitu berjenis material *stainless steel*. Salah satu produk yang diproduksi adalah *storage tank*. Penelitian dilakukan dengan mengambil data secara langsung seperti data proses produksi dan tata letak produksi *storage tank*.

Perancangan tata letak fasilitas merupakan suatu hal yang penting dalam suatu perusahaan karena merupakan salah satu faktor penunjang kelancaran perusahaan dalam melakukan proses produksi sehingga nantinya perusahaan dapat mencapai tujuannya yaitu memminimumkan total biaya produksi yang digunakan. Tata letak fasilitas produksi *storage tank* pada PT. Mazhak Teknik Indonesia memiliki total luas berukuran 5000 m². Proses produksi *storage tank* yaitu dimulai dari pengiriman bahan baku dari pemasok, kemudian melakukan proses pengukuran untuk menentukan ukuran, selanjutnya proses pemotongan menggunakan mesin gerinda, selanjutnya *plat* yang disudah melalui proses pemotongan *plat* selanjutnya untuk proses *rolling* dan *forming* dilakukan oleh *subkontrak* karena keterbatasan mesin yang dimiliki PT. Mazhak Teknik Indonesia, langkah berikutnya yaitu proses inspeksi setelah dari *subkontrak*, selanjutnya proses *welding* dengan mesin las sekaligus diperiksa apakah ada kebocoran sambungan atau tidak, langkah berikutnya perakitan menggunakan mesin las, selanjutnya dihaluskan menggunakan mesin amplas, selanjutnya dilakukan inspeksi atau *quality control* terakhir sesuai dengan permintaan konsumen, setelah selesai melalui semua proses produksi maka produk *storage tank* langsung dikirimkan ke konsumen tanpa disimpan terlebih dahulu. Material *handling* atau pemindahan bahan baku maupun barang jadi dilakukan oleh operator bagian produksi. Operator bagian produksi pada PT. Mazhak Teknik indonesia terdiri dari sekitar 20 orang.