

ABSTRAK

Ahmad Nur Pajri (30416390)

MEMPELAJARI PEMELIHARAAN MESIN *PRESS FUKUI SL4-1200-350-215* LINE H PADA PEMBUATAN *PART PANEL, ROOF SIDE INNER LH* PADA PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2018.

Kata Kunci: *Part Panel, Roof Side Inner LH*, Mesin *press fukui SL4-1200-350-215*, Perawatan Mesin, PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia
(xi + 51 + Lampiran)

PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak dibidang pembuatan mobil maupun *part*. Perusahaan manufaktur pastinya harus memiliki pemeliharaan mesin yang baik. Hal ini tentunya harus dilakukan untuk menghindari terjadinya kerugian pada perusahaan. Pemeliharaan mesin memiliki beberapa tujuan diantaranya memperpanjang masa pakai mesin atau peralatan, menjamin keselamatan kerja, menjamin kesiapan peralatan kerja, serta biaya yang diminimalkan untuk mencapai keuntungan. Aliran proses produksi pada pembuatan *part panel, roof side inner LH* di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia memiliki beberapa tahapan yaitu dimulai dari penerimaan bahan baku yang dilakukan oleh operator. Setelah diterimanya bahan baku, bahan baku yang telah diterima, lalu di kirim ke *store* bahan baku, lalu dilakukannya proses *press* sampai menjadi *part*, scrap hasil proses kemudian direpair atau dilebur pada casting plant untuk di *reuse*, adapun bila terjadi kecacatan pada *part panel, roof side inner LH* dibawa ke ruang peleburan untuk dilebur dan dijadikan *part* lain, *part* yang tidak terdapat kecacatan langsung dibawa ke *store part* atau gudang barang jadi, lalu siap untuk dilakukan proses pengiriman atau di proses lebih lanjut untuk menjadi sebuah kendaraan. Pemeliharaan mesin *press fukui SL4-1200-350-215* pada produksi *part panel, roof side inner LH* di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia terbagi menjadi 2 yaitu pemeliharaan *preventive* dan pemeliharaan *corrective*. Pemeliharaan *preventive* terbagi menjadi pemeliharaan *preventive* mingguan, pemeliharaan *preventive* per 2 bulan, pemeliharaan *preventive* per 3 bulan, pemeliharaan *preventive* per 6 bulan dan pemeliharaan *preventive* tahunan. Pemeliharaan *corrective* yang dilakukan pada mesin *press fukui SL4-1200-350-215* di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia adalah apabila telah terjadinya kerusakan pada mesin. Adapun jika tidak, maka dilakukannya pemeliharaan *preventive* secara rutin.

DAFTAR PUSTAKA (1992 - 2019)