

ABSTRAKSI

Edi Kurniawan

PROSES *MACHINING HOUSING DOOR* PESAWAT CN235-110 PADA

PT.DIRGANTARA INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2011

Kata Kunci : *CNC Machining Center, housing door CN235-110*

(xiii + 44 + Lampiran)

Housing door adalah salah satu komponen pesawat yang terletak pada bagian dalam pintu pesawat yang berfungsi sebagai penguat rangka utama pada pintu pesawat CN235-110, seperti yang di produksi oleh PT. Dirgantara Indosesia. Proses permesinan yang digunakan yaitu *machining center* dengan mesin *Millac 4va*, dimana produk yang dihasilkan dituntut harus memiliki tingkat presisi tinggi, selain itu *grouping* teknologi juga membuat biaya dan waktu produksi lebih efisien. Proses ini diawali dengan *preparation operation* yaitu menyiapkan seluruh alat yang dibutuhkan sebelum proses *machining*. Kemudian proses dimulai dengan pos satu yaitu pembentukan penampang bagian bawah yang terdiri *Facing Surface, Milling roughing pocket and Finishing, Milling finishing countour, Milling finishing radius part Drilling*, dan *Making bottom part*. Kelima proses ini digabungkan menjadi satu rangkaian pekerjaan untuk media satu. Setelah itu dilanjutkan dengan pos dua yaitu pembentukan penampang profile bagian depan part terdiri dari *Facing billet and roughing, champer top part, Roughing and finishing outside, hemtiching radius part* dan *Finishing radius part and off program* yang dirangkai menjadi satu proses media dua. Proses terakhir adalah *inspection standart process* yaitu memeriksa ukuran part sesuai dengan standar yang telah ditentukan dengan toleransi maksimal 0.02 mm.

Daftar Pustaka (2004-2010)