

ABSTRAKSI

Alrahmat Darsaf, 24409474

PROSES PEMBUATAN KABEL TEMBAGA Ø1,34mm PADA MESIN TARIK
(DRAWING) DI PT. KMI WIRE AND CABLE TBK

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2012

Kata Kunci: *Copper Rod Conduktor, Proses Mesin Tarik (Drawing)*,

(iv + 35 + Lampiran)

Dalam proses penarikan kawat tembaga pada kabel tipe copper wire rod cables proses pembuatan kabel tembaga ϕ 1,34mm pada mesin tarik (drawing) di PT. KMI WIRE AND CABLE Tbk, dimulai dari penyediaan bahan baku yang berupa Kawat Tembaga (Cooper Rod), yang kemudian bahan baku tersebut di proses pada Mesin Tarik (Drawing). Proses Penarikan (Drawing) adalah proses pengecilan kawat berdiameter besar menjadi kawat berdiameter kecil dengan ditarik secara dingin, yang dilakukan melalui susunan dies yang diberi pelumasan (lubricant) dan ditarik oleh roda penarik (capstan). Dengan mengetahui proses Drawing untuk tipe copper wire rod cables NYY 4 x 10 mm² 0.6/1 kv. pada pengecilan diameter copper wire rod ada 6 tahapan, dimana proses pengecilan diameter menggunakan dies di proses mesin drawing. Hasil akhir diameter kawat tembaga (coppe rod) yang dihasilkan dengan diameter minimum 1,34mm dan maksimum 1,35mm dimana diameter kawat tembaga (copper rod) pada proses awal adalah 7,6mm.