

ABSTRAK

Muhamad Muslimin, 24415402

PROSES PEMBUATAN BRAKE DRUM MITSUBISHI DI PT. BAKRIE
AUTOPARTS

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas
Gunadarma 2018

Kata Kunci :Pembuatan ,Brake Drum Mitsubishi.

(xiii + 46 + lampiran)

Salah satu proses pembuatan produk brake drum mitsubishi di dalam PT bakrie autoparts adalah brake drum pada komponen mobil truk, dimana proses ini dilakukan dengan metode sand casting dengan bahan baku material pelat besi, gram dan return. Proses pembuatan dimulai dari mempersiapkan material yang akan digunakan baik raw material (bahan dasar) maupun bahan tambahan (additive), selanjutnya memasukkan bahan peleburan ke dalam furnace sesuai dengan urutan work instuction . Lalu bahan- bahan yang sudah masuk ke dalam furnace akan mencair dengan temperature yang sudah ditentukan, setelah cairan sudah sempurna makan lankah selanjutnya cairan akan ditungkan ke dalam cetakan, isi cetakan hingga terisi penuh, selanjutnya cetakan akan masuk ke proses pendingan dimana diproses ini hanya menggunakan udara sebagai proses pendinginnya. Pada tahap trimming inilah pemotongan bagian yang tidak dinginkan dilakukan, proses pembersihan casting/benda (coran) dari sisa-sisa pasir hasil pembongkaran cetakan (mould) yang menempel/melekat pada benda cor (casting), jika cetakan sudah melewati proses trimming maka selanjutnya produk akan di uji inpeksi apakah ada produk yang cacat atau tidak, jika terdapat produk yang cacat makan produk akan kembali lagi ke bagian melting untuk di lebur, bahan yang sudah bersih dari pasir setelah melewati shotblast akan masuk ke bagian finishing dimana produk dibagian ini akan digerinda untuk merapihkan bagian yang belum rata pada sisi luar dan sisi dalam .

Daftar Pustaka (1994-2000)