

## ABSTRAKSI

Bayu Setiawan, 21415299

### **PROSES PEMBUATAN TABUNG PEMADAM KEBAKARAN JENIS *DRY CHEMICAL POWDER* DI PT CHUBB SAFES INDONESIA**

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma, 2018

Kata Kunci : Manufaktur, tabung, pengujian.

(xii + 46 + Lampiran)

Proses Manufaktur merupakan proses mengubah bahan baku mentah menjadi barang jadi atau setengah jadi yang bernilai tambah melalui bermacam-macam proses dan operasional. Tujuan dari penelitian ini ialah untuk mengetahui proses pembuatan tabung pemadam kebakaran. Proses pembuatan tabung pemadam kebakaran (*Fire Extinguisher*) jenis *dry chemical powder* atau bubuk kimia menggunakan material pelat jenis SPCC (*steel plate cold rolled coiled*) yang mempunyai ketebalan sebesar 1.2 – 1.6 mm. Pembuatan tabung pemadam kebakaran meliputi berbagai proses seperti pemotongan bahan, pengerolan bahan, pengelasan dan pengecatan, serta juga harus melakukan pengujian pada *fluida pressure test*, baru kemudian dapat diisi dengan bahan pemadam dan diberi komponen-komponen pendukung. Pada proses pengelasan menggunakan jenis las *Gas Metal Arc Welding* dan terbagi menjadi tiga tahap proses pengelasan yaitu *Top Dome Assy Weld*, *Long Weld*, dan *Combination Weld*. Hasil yang didapat dari proses-proses tersebut adalah sebuah produk tabung pemadam kebakaran dengan bahan pemadam jenis *dry chemical powder* dan telah melewati *fluida pressure test* dengan tekanan sebesar 25 bar sebagai standar operasional prosedur pada perusahaan.