

ABSTRAKSI

Septian Sulaiman. 23409224

PROSES MACHINING CYLINDER PLATING TYPE UY, UW & UK

PI. Teknik Mesin. Fakultas Teknologi Industri. Universitas Gunadarma. 2013.

Kata Kunci : *Machining Process, Cylinder Plating*

(xiii + 57 + Lampiran)

Proses *machining* merupakan proses pemotongan, pengikisan maupun penambahan material menjadi bentuk kerja dengan menggunakan perkakas manual maupun CNC (*computer numerical control*). Proses dan tahapan - tahapan dalam proses *machining* adalah persiapan *cylinder* yang sebelumnya sudah dibentuk dalam proses pengecoran besi (*ferro casting*) dan proses pemotongan bagian yang tidak diperlukan (*trimming*). Kemudian diimulai dari proses *Machining Rough Turning, Fine Turning, Cleaning, Etching* diteruskan ke proses *Plating, Honing, Washing* dan yang terakhir *Leak Tester*.

Proses *machining cylinder* ini memiliki perbedaan dengan *machining cylinder* lainnya, yaitu dengan menambahkan proses *plating*. *Plating* ialah proses pelapisan nikel terhadap logam ferro kebagian dinding diameter dalam *cylinder*. *Cylinder plating* memiliki kekuatan terhadap gesekan kerja piston yang berkepanjangan (penggunaan waktu yang lama) sehingga dinding diameter dalam silinder tidak mudah baret atau terkikis yang akan mengakibatkan kerja pada kendaraan menurun dan meningkatnya polusi udara akibat terbakarnya oli pada ruangbakar silinder.

Daftar Pustaka (2005-2013)