

ABSTRAKSI

Kevin Benedictus Stefan, 25414822

PROSES PEMBUATAN BODY PREPARATION PADA KERAMIK LANTAI DI PT. KERAMIKA INDONESIA ASOSIASI

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri

Universitas Gunadarma, 2017

Kata Kunci : Proses, *Body Preparation* , Keramik

Pada proses pembuatan keramik ini diketahui bahwa pembuatan keramik ini dibuat dari bahan mentah diolah menjadi produk keramik lantai. Proses body preparation, dimulai dari persiapan bahan baku dimana tanah liat sebagai bahan mentah yang akan diolah menjadi keramik lantai, tanah liat dicampur dengan bahan kapur, feldspar, kuarsa, bentonite, akan dipindahkan kedalam proses penimbangan bahan baku dimana proses ini merupakan pengukur dimana proses penimbang ini digunakan sebagai syarat untuk proses penghancuran bahan baku .proses ini dinamakan milling time atau disebut juga penggilingan bahan baku dan jika proses ini selesai maka density, viscositas dan residu slip harus dicek agar sesuai dengan specsificacy yang diinginkan agar mencapai sebuah powder yang homogen dan siap di-spray. Pada proses terakhir pada body preparation adalah proses pembuatan powder atau bubuk, Slip yang sudah homogen berada didalam monster tank dengan rheology yang standar siap untuk di spray. Dipompa kedalam chambere spray dryer dengan pompa bertekanan 10 bar melalui unit nosel diubah menjadi kabut, sebelumnya unit chambere dipanaskan lebih dari 450°C dengan menggunakan unit burner sehingga mendapatkan hasil berupa body powder dan disimpan kedalam unit silo sampai penuh dan dibiarkan selama beberapa jam (di-aging) agar bisa homogen. Disini yang perlu diperhatikan adalah MC powder harus standar yakni 6%-8,5%. Granulasi powder sesuai standar siap di press menjadi bentuk keramik setengah jadi dan siap untuk di press atau dicetak.