ABSTRAK

Agung Yunardi, 20412384

PROSES FINISHING PADA CASTING DALAM PEMBUATAN BLOCK CYLINDER 2 TR. PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2015

Kata kunci : Finishing, Catia V5 R19, Von Mises Stress.

(Xii + 54 + Lampiran)

Pada pelaksanaan kerja praktek ini akan dibahas mengenai Proses finishing Pada Casting Dalam Pembuatan Block Cylinder 2 TR dan juga menjelaskan mesin yang terdapat dalam proses finishing tersebut. Permasalahan yang terdapat pada proses finishing yaitu : Deffect, dan pada penulisan ini juga dibahas mengenai system finishing line, proses kerja dan langkah kerja keseluruhan pada proses finishing tersebut.

Block cylinder 2 TR adalah bentuk dasar dari mesin. Dimana tiap silinder terdapat torak atau piston yang dipasangkan di salah satu ujung batang piston. Sedangkan ujung piston yang lain berhubungan langsung dengan poros engkol atau crankshaft. Adapun 2 TR yaitu kendaraan yang memiliki isi atau volume silinder 2500 CC.

Pengecoran (Casting) adalah suatu proses penuangan materi cair seperti logam atau plastik yang dimasukkan ke dalam cetakan, kemudian dibiarkan membeku di dalam cetakan tersebut, dan kemudian dikeluarkan atau di pecah-pecah untuk dijadikan komponen mesin.

Finishing adalah suatu proses penyelesaian block cylinder yang setengah jadi menjadi block cylinder yang jadi dan dapat di jual atau dilanjutkan dengan proses machine atau pemasangan komponen-komponen mesin.