

ABSTRAKSI

Muhammad Rizki.21409843

Proses Pembuatan Nut Spring 5mm Tipe Kww SEA 1060 di PT. Nandya Karya Perkasa.

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknis Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2014.

Kata Kunci: Proses, Pembuatan, NUT SPRING

(x + 31 Halaman+ Lampiran)

*Sebuah hasil dari suatu proses produksi yang dinamakan Sheet Metal Forming, dimana untuk menghasilkan Press Part dibutuhkan Sheet Metal atau lembar plat, Pressing Dies sebagai cetakannya dan mesin press untuk memproduksinya. Penggunaan Pressed Part sangat dominan pada industri otomotif, elektronika, bahkan pada industri berat seperti industri kapal dan pesawat terbang. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui proses dari sebuah part jenis nut spring kww, yaitu suatu Pressed Part yang pemakaiannya ditunjukan pada kendaraan bermotor mobil maupun motor yang merupakan salah satu merek yang telah diproduksi di Indonesia. Dalam proses pembuatan nut spring 4mm kww sea 1060 di **PT. Nandya Karya Perkasa** dimulai dari melihat lokasi pembuatan nut spring 4mm kww sea 1060 diperlukan beberapa proses diantaranya dengan pemilihan bahan yang kemudian di proses secara progressive (sekali jalan) dan kemudian di proses Heat Treatment.*