

ABSTRAKSI

Mohammad Yunus. 24410512

PROSES STAMPING FRONT DOOR INNER SUZUKI ERTIGA DENGAN
MENGUNAKAN MESIN PRESS 2000 TON

Laporan Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri
Universitas Gunadarma 2014

Kata Kunci : Proses, Stamping, Front Door Inner
(xii+60+lampiran)

Proses *stamping* merupakan bagian dari proses pembentukan logam yang dilakukan dengan menggunakan mesin (*machining*) dimana lembaran material (*blank sheet*) ditempa atau diberikan tekanan dengan cara dicetak menggunakan cetakan (*dies*) yang diberi tekanan oleh mesin *press* sehingga bentuk material hasil dari proses *stamping* akan sama dengan profil cetakannya. Pada proses *stamping front door inner* terdapat tahapan - tahapan dalam pembentukan *blank material*, yang pertama adalah proses *drawing material*, dimana lembaran material hanya akan dibentuk pola pintu depan sesuai dengan bentuk dari *dies drawing* tersebut. Proses kedua adalah proses dimana material yang telah di *drawing* akan dilakukan proses penyempurnaan bentuk (*restriking*) sekaligus dibuat lubang – lubang (*piercing, burring*) untuk pemasangan part pada pintu tersebut, setelah itu akan dilakukan penekukan atau *bending* pada proses berikutnya. Setelah proses pemesinan selesai kemudian dilakukan pengecekan kualitas dari hasil *stamping* tersebut yang dilakukan oleh QC (*Quality Control*), pada proses pengecekan ini dilakukan beberapa pemeriksaan seperti pengecekan apakah adanya cacat yang berupa benjol, penyok ataupun robek pada produk *front door* tersebut, jika terjadi cacat maka akan dilakukan perbaikan pada bagian *repairing* dan apabila dinyatakan tidak dapat diperbaiki lagi maka produk tersebut dinyatakan NG (*Not Good*).

