

ABSTRAKSI

Eko Wahyu Ramadhan, 23414476

Proses Pembuatan *Bracket RH82490* di PT. Prima Mulia Engineering
Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2017

Kata Kunci : Proses pembuatan, *Bracket, Bracket RH82490*
(xii + 36 + Lampiran)

Bracket rh82490 sebagai komponen pelengkap atau komponen tambahan untuk sebuah alat berat, dengan berbagai tahapan-tahapan yang canggih. Pembuatan Bracket RH82490 harus benar dan teliti. Material yang digunakan adalah baja jenis SS400/JIS G3101, dengan struktur kimia (chemical structure) SS400/JIS G3101 yaitu berupa JIS G 3101, Carbon (C), Silicon (Si) and Manganese (Mn) content are not controlled. Phosphorus (P) 0.05% Max and Sulphur (S) 0.05%. Proses ini diawali dengan proses cutting pada plate dan tube, lalu plate masuk ke proses bending untuk ditekuk dengan sudut tertentu, setelah itu masuk ke proses drilling dimana proses ini plate dan tube dibor dengan mesin drilling, dan selanjutnya masuk ke proses welding. Proses welding ini menyatukan plate dan tube dengan mesin las GMAW dengan menggunakan tipe las MIG. Selanjutnya masuk ke proses assembling untuk melakukan pemasangan komponen yang dibeli dari luar perusahaan setelah selesai maka dilakukan tahap QC untuk pengecekan barang apakah ada yang cacat atau tidak, jika iya maka masuk ke proses repair, setelah repair selesai masuk ke proses sassembling kembali. Terakhir adalah proses finishing, proses ini memakai alat gerinda untuk menghaluskan material dan kemudian dilakukan pengecatan.

Daftar Pustaka (1999 – 2013)