

## ABSTRAK

Arief Nurwijayanto. 21411105

PROSES PEMBUATAN KEPALA BAUT *HEXAGONAL M 6x30*

DI PT. DRA COMPONENT PERSADA.

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2015

Kata Kunci : Baut, *Hexagonal, Proses,*  
(ix + 30 + lampiran)

*Baut Hexagonal M 6x30 adalah baut segi enam yang pada bagian kepalanya memiliki alur silang / plus, alur silang tersebut memiliki fungsi sebagai aplikasi untuk obeng kembang / plus. Fungsi baut type hexagonal M 6x30 ini untuk menyambung suatu komponen – komponen yang ada pada mesin / dinamo. Dalam pembuatan baut type hexagonal M 6x30 ini menggunakan kawat baja tipe SWCH 8A, dimana pada material tersebut tidak perlu melalui proses heat treatment karena memiliki kadar karbon yang tinggi, sehingga material tersebut akan mudah patah, dikarenakan bahan terlalu getas. Ada beberapa proses dalam pembuatan kepala baut hexagonal M 6x30 yang diantaranya meliputi : proses pemilihan bahan, proses heading, dan proses trimming. Dimana proses pemilihan bahan yaitu dengan menggunakan bahan tipe SWCH 8A, proses heading adalah proses pemotongan gulungan kawat baja , dan proses trimming adalah proses pembentukkan kepala baut berbentuk hexagon (segi enam).*

Daftar Pustaka (1997-2014)