

ABSTRAKSI

Aulia Firdaus, 21411298

PROSES PEMBUATAN *BOLT COUNTER WEIGHT*

**Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2014**

Kata Kunci : Proses, Pembuatan, *Bolt Counter Weight*.

(xii + 41 + lampiran)

Pada proses pembuatan bolt counter weight dilakukan dalam beberapa tahap, dimulai dari penyediaan bahan baku yaitu baja karbon AISI 1035, kemudian bahan baku tersebut diperiksa komposisinya dengan menggunakan spectrometer, setelah bahan baku sesuai maka dilakukan proses pembentukan, diantaranya proses cogging yaitu penempaan yang untuk menurunkan tinggi atau diameter benda kerja, machining proses ini menggunakan mesin bubut serta frais dan heading merupakan penempaan yang dilakukan untuk membentuk ujung batang silinder atau kawat . Untuk menjaga kualitas produk, bolt counter weight selalu diperiksa bentuk dan dimensinya dengan toleransi 0,5 – 1,5 mm, pemeriksaan dilakukan setiap satu tahap proses selesai. Tahap-tahap tersebut dilakukan agar bentuk kepala dan ulir bolt counter weight sesuai dengan keinginan konsumen.

Daftar Pustaka (1992 – 2014)