

## ABSTRAKSI

Riyan Saputro. 26411295

PROSES PEMBUATAN *DIES* UNTUK PEMBENTUKAN PANEL  
MOBIL DI PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2015.

Kata Kunci : Proses Pembuatan, *Dies*, *Panel* Mobil.

(xiii + 41 + Lampiran)

*Dies* merupakan komponen dari mesin kempa (*press*) yang berfungsi sebagai penekan dalam pembentukan logam. Pada pembuatan cetakan *dies* dapat berlangsung dengan melalui beberapa tahapan yang akan membentuk menjadi sebuah cetakan *dies*. Pada proses stamping atau pembentukan lembaran logam menjadi panel-panel mobil, *dies* terdiri dari penekan bagian atas (*upper*), penekan bagian bawah (*lower*). *Dies* digunakan untuk proses dalam pemotongan (*cutting*), dan pembentukkan (*forming*) yang terdiri dari bahan plat (*sheet metal*) baja atau plat alumunium, *stainless steel* atau plat lembar sesuai dengan bentuk yang diperlukan atau diinginkan. Dalam system operasi *dies* merupakan mesin kempa (*press*) yang berfung sisebagai penekan pembentukan plat alumunium dengan melalui proses stamping atau pembentukan lembaran plat menjadi suatu bagian-bagian panel mobil. Dalam proses pembuatan *dies* di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, pembuatannya melalui beberapa tahapan proses. Pada mulanya adalah proses inspeksiter hadap *Technical Material* dari pihak pemesan, setelah pengecekan *Technical Material*, maka proses pembuatan *dies* diawali dengan proses *Die Design*, *Cad Cam*, *Pattern Making* atau *Poly Model*, *Die Casting*, *Machining*, *Die Assydan Finishing*, danterakhir *Try Out*.

Daftar Pustaka (1987-2013)