

## **ABSTRAKSI**

Riyan Saputro. 26411295

PROSES PEMBUATAN *DIES* UNTUK PEMBENTUKAN PANEL MOBIL DI PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2015.

Kata Kunci : Proses Pembuatan, *Dies*, *Panel Mobil*.  
(xiii + 41 + Lampiran)

*Dies merupakan komponen dari mesin kempa (press) yang berfungsi sebagai penekan dalam pembentukan logam. Pada pembuatan cetakan dies dapat berlangsung dengan melalui beberapa tahapan yang akan membentuk menjadi sebuah cetakan dies. Pada proses stamping atau pembentukan lembaran logam menjadi panel-panel mobil, dies terdiri dari penekan bagian atas (upper), penekan bagian bawah (lower). Dies digunakan untuk proses dalam pemotongan (cutting), dan pembentukan (forming) yang terdiri dari bahan plat (sheet metal) baja atau plat alumunium, stainless steel atau plat lembar sesuai dengan bentuk yang diperlukan atau diinginkan. Dalam system operasi dies merupakan mesin kempa (press) yang berfung sisebagai penekan pembentukan plat alumunium dengan melalui proses stamping atau pembentukan lembaran plat menjadi suatu bagian-bagian panel mobil. Dalam proses pembuatan dies di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, pembuatannya melalui beberapa tahapan proses. Pada mulanya adalah proses inspeksiter hadap Technical Material dari pihak pemesan, setelah pengecekan Technical Material, maka proses pembuatan dies diawali dengan proses Die Design, Cad Cam, Pattern Making atau Poly Model, Die Casting, Machining, Die Assydan Finishing, danterakhir Try Out.*

Daftar Pustaka (1987-2013)