

ABSTRAK

M. Rezky Oktaviansyah, 24412331

PROSES PEMBUATAN CRANK CASE DENGAN HIGH PRESSURE DIE CASTING DI PT. ASTRA HONDA MOTOR

Laporan Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri

Universitas Gunadarma 2015

Kata Kunci : *Mesin Die Casting, High Pressure Die Casting, alumunium*

(xiii + 54 + lampiran)

Die Casting merupakan salah satu mesin vital yang digunakan oleh PT. ASTRA HONDA MOTOR pada proses pembuatan berbagai macam spare parts otomotif dari bahan alumunium. Mesin ini digunakan untuk mencetak produk dari bahan dasar alumunium cair dengan suhu sekitar 665OC-700OC. Mesin ini dapat dijalankan secara otomatis maupun manual sesuai dengan kebutuhan operator. Proses casting pada PT. ASTRA HONDA MOTOR terbagi atas 3 bagian, yang pertama adalah proses dengan tekanan tinggi (high pressure) dan proses dengan tekanan rendah (low pressure), dan casting gravity .alumunium, scrap dan cover flux adalah bahan utama pada proses high pressure die casting. pada proses high pressure die casting harus melewati beberapa tahapan yaitu proses melting, proses injection, proses trimming, proses annealing dan diakhiri oleh proses finishing. Produk yang dihasilkan berbentuk crank case kanan, crank case kiri dan cylinder comp pada sepeda motor supra x 125 dan Beat.

Daftar Pustaka (2008-2013)