

ABSTRAKSI

Rizky Ramlan, 26412624

PEMBUATAN MIKA LAMPU MOTOR HONDA BEAT DENGAN PROSES
INJECTION MOLDING DI PT.KMK PLASTICS INDONESIA

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2015

Kata Kunci: Proses *Injection Molding*

(xiii + 46 + Lampiran)

Pembuatan produk mika lampu motor honda beat dengan proses injection di PT. KMK Plastics Indonesia menggunakan mesin injection molding tipe horizontal, yaitu injection molding merek Nissei FN 6000, kapasitas mesin injection molding ini terbilang cukup besar dan produk yang dihasilkan oleh mesin injection molding ini sangat baik. Prinsip kerja mesin injection molding Nissei FN 6000 ini umumnya sama dengan mesin injection molding lainnya, yang membedakan hanya dari spesifikasi atau kapasitas mesinnya saja.

Langkah-langkah yang dilakukan dalam memproduksi mika lampu motor honda beat adalah menentukan bentuk produk yang di inginkan oleh *customer*, menentukan material yang ingin digunakan, *setup mold* sesuai bentuk produk yang ingin diproduksi, merestart kembali *program* yang ada di *monitor* mesin *injection molding*, lalu memulai dengan menekan tombol *start*. Penggambaran bentuk produk, dilakukan dengan bantuan *software autocad*, gambar yang dihasilkan adalah gambar produk 2 dimensi. Gambar produk tersebut bisa dikonversi untuk mendapatkan gambar 2 dimensi untuk gambar susunan dan gambar benda kerja.

.