

ABSTRAKSI

Bnico Hithosiman. 21407018

MEKANISME PROSES PEMBENTUKAN LEMBARAN PLASTIK MENJADI INNER LINER DENGAN METODE VACUUM FORMING

**PI. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas
Gunadarma, 2010**

Kata Kunci : Mekanisme, Proses, Pembentukan Lembaran Plastik.

(xi + 45+ Lampiran)

Dalam proses pembentukan lembaran plastic menjadi inner liner kulkas dengan metode vacuum forming, dimana bahan plastic yang digunakan adalah jenis ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). Kemudian selanjutnya melakukan proses pembentukan dengan mesin Thermoforming dimana proses bekerjanya mesin tersebut menggunakan metode vacuum forming, diantaranya adalah sheet clamp (menjepit benda material diatas mold), proses heater (proses pemanasan bahan material ABS tersebut), peniupan bahan material yang panas (blow), penekanan bendfa material (plug), proses Pembentujan (vacuum), pendinginan (cooling) selanjutnya peniupan Inner liner keluar dari mold (eject blow), hingga masuk ke proses pemotongan dan pelubangan (sawing dan pouncing). Dengan mengetahui mekanisme pembentukan lembaran plastic menjadi inner liner dengan metode vacuum forming kiranya dapat menambah pengetahuan dan wawasan tentang mekanisme proses pembentukan lembaran plastik.

Daftar pustaka (1973 – 2009)