

ABSTRAK

Antonius Hans Siburian, 20415901

PROSES PRODUKSI SILICON PART 0296A PADA PT. YAMATOGOMU INDONESIA

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma, 2020

Kata Kunci : weighing, mixing, pressing, oven, finishing and checking

(xi + 24 + Lampiran)

Baterai adalah suatu komponen dalam mobil yang berfungsi untuk menyimpan energi listrik dari alternator. Dalam setiap baterai pasti memiliki terminal positif dan terminal negative dan di setiap terminal itu pasti mempunyai sebuah pelindung yang dinamakan cap dan terbuat dari karet (rubber) yang berfungsi sebagai pelindung dari debu, air, dan material asing selain kabel itu sendiri. Penulisan ini bertujuan untuk mengetahui Proses Produksi cap jenis Silicon part 0296A dilihat dari tahapan yang dilakukan : Weighing, Mixing, Pressing, Oven, Finishing dilanjutkan dengan proses akhir Quality Control. Bahan baku yang digunakan pada proses produksi Silicon part 0296A ini menggunakan material Polimer, Accelerator serta Pigment. Proses weighing dilakukan untuk menimbang bahan baku sesuai standar sebelum dilanjutkan ke proses mixing. Proses mixing dilakukan agar semua bahan baku tercampur rata menjadi compound yang diinginkan menggunakan mesin Open Roll Rubber Mixing Mill. Setelah itu menuju ke bagian pressing yang merupakan proses paling penting pada pembuatan produk karena compound akan dicetak sesuai dengan model part yang diinginkan. Proses oven juga diterapkan dalam pembuatan produk yang bertujuan agar part yang telah selesai dicetak akan matang dengan sempurna. Kemudian quality control berupa finishing dan checking dilakukan setelah proses oven telah selesai untuk mengetahui apakah terdapat produk NG (Not Good) yang nantinya akan dilanjutkan ke proses packing untuk diserahkan ke customer.