

## ABSTRAKSI

Rizky Andriawan. 26411367

### PROSES PEMESINAN *FRONT HOUSING* DAN *REAR HOUSING COMPRESSOR*

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2015

Kata Kunci : Proses Pemesinan *Front Housing* dan *Rear Housing Compressor*  
(xii+ 44 + Lampiran)

*Front Housing* dan *Rear Housing Compressor* merupakan unit komponen dari AC mobil , yang berfungsi sebagai pembagi gas tekanan rendah dan tekanan tinggi. Bila komponen tersebut mengalami kebocoran maka kompresi akan berkurang dan tenaga untuk mendinginkan suhu dalam mobil tidak maksimal. Tujuan penelitian diadakannya untuk mengetahui proses pemesinan *Front housing* dan *Rear housing Compressor*, dimulai dari penyediaan barang berupa blank casting kemudian diproses machining, diantaranya: join surface, lathing boshi, drilling, tapping, washing, dan quality qontrol yang semua proses tersebut dilakukan oleh beberapa mesin yang terprogram secara presisi untuk melakukan proses pemesinan. Selain itu juga untuk memahami proses pemesinan yang berlangsung selama memproduksi *front housing* dan *rear housing*. Selama proses pemesinan berlangsung bahwa setiap proses memiliki tingkat ketelitian yang tinggi yang telah sesuai standar operasional produksi yang telah ditentukan oleh perusahaan PT.TD Automotive Compressor Indonesia. Adapun material-material yang digunakan untuk membuat *front housing* dan *rear housing compressor* sebelum melalui proses casting. Dari proses-proses ini kita dapat memahami atau mengetahui seperti apa proses yang dilalui ketika memproduksi *front housing* dan *rear housing compressor*.

Daftar Pustaka (2009-2015)