

## ABSTRAK

Pandu Putro Wicaksono 25412632

### **Proses Pembuatan SPIRAL WOUND GASKET BASIC di PT. TRI GRAHA SEALISINDO**

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri

Universitas Gunadarma 2016

Kata kunci : *Spiral Wound Gasket Basic, cutting material, forming, surface turning, dan finishing.*

(Xiii + 32 + LAMPIRAN)

*Dalam proses pembuatan Spiral Wound Gasket Basic terdapat tiga proses yaitu Cutting Material, forming, surface turning, . Lembaran plat terlebih dahulu dipotong oleh Mesin Shearing untuk mendapatkan ukuran yang diinginkan, setelah dipotong plat masuk ke Proses Forming yaitu Proses pembentukan plat menjadi ring basic, kemudian masuk ke tahap Surface Turning yaitu Proses pembubutan untuk bubut rata, tetapi arah pemakanan tegak lurus terhadap sumbu benda kerja. Kemudian setelah semua Proses dijalankan maka Proses yang terakhir adalah Finishing yaitu proses pengemasan barang dengan plastik siling agar keadaan barang bagus saat dikirim ke costumer dan barang diletakan di atas palet agar mempermudah pengiriman.*