

ABSTRAKSI

Angga Govinda (20412874)

PROSES PRODUKSI CYLINDER HEAD DENGAN MENGGUNAKAN
PENGECORAN TEKANAN RENDAH DI PT. ASTRA HODA MOTOR

Penulisan Ilmiah. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas
Gunadarma, 2015.

Kata Kunci : Proses Produksi, Pengecoran, Tekanan Rendah

(x + 32 + Lampiran)

Proses produksi head cylinder menggunakan pengecoran tekanan rendah di PT. Astra Honda Motor dimulai dengan mempersiapkan bahan baku setengah jadi berupa alumunium batangan AC4B , Proses pengecoran tekanan rendah digunakan untuk membuat benda cor yang memiliki rongga di dalamnya ,dimana diperlukan core/ inti .Proses casting menggunakan tekanan rendah karena menggunakan pasir yang mudah pecah atau terabrasi. Proses ini menggunakan metal mold (cetakan logam) yang dilapisi material coating. Proses dimulai dengan pembuatan core dari resin coated sand (RCS), bersama dengan proses peleburan alumunium. Setelah proses peleburan ,alumunium yang berupa cairan dimasukkan ke dalam mesin pengecoran tekanan rendah .Sebelum di proses cetak,terlebih dahulu jacket core dan port core di pasang dibagian rongga cetakan yang telah ditetapkan, kemudian alumunium cair ditekan ke dalam cavity melewati downpipe. Hasil proses berupaa blank casting kemudian akan di proses lebih lanjut pada proses chiping, cutting, trimming, head treathment, shoot blasting, dan yang terakhir final inspection.