

ABSTRAK

Achmad saputra. 20416066

PROSES PRODUKSI CAMSHAFT PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Laporan Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Gunadarma 2016

Kata kunci : *Camshaft*, Proses Machining

(iv+30+Lampiran)

Camshaft merupakan komponen utama mesin yang berfungsi untuk mengatur durasi (waktu) lamanya buka tutup katup saat proses kerja berlangsung , namun sebenarnya fungsi dari camshaft tidak hanya untuk mengatur durasi bukaan katup tapi camshaft juga berfungsi untuk membuka dan menutup katup(valve) sesuai dengan urutan FO (firing order) atau urutan timing pengapiannya , menggerakan fuel pump atau pompa bahan bakar yang masih mekanik tekanan. Tujuan dari penulisan ilmiah ini adalah untuk mengikuti proses produksi pembentukan camshaft. dimana proses yang dilakukan menggunakan mesin centering both and lathe dengan kecepatan rpm 570, finish turning outer diameter dengan kecepatan rpm 570, checking outer diameter, and thrust, drilling and tapping menggunakan kecepatan rpm 650, drilling radial oil menggunakan kecepatan rpm 650, finish milling cam angle sensor dengan kecepatan rpm 1400, finish grinding journals dengan kecepatan rpm 5280, paper lapping journals menggunakan pergantian tool 5000, final washing dengan material yang digunakan adalah FCD700.

Daftar Pustaka (1982-2017)