

ABSTRAKSI

Ricard Agusnawan (20406609)

PROSES PELEBURAN LOGAM UNTUK MEMBUAT *HUB REAR* DYNA HT FCD 450 DENGAN *FURNACE INDOCTO TERM VIP POWER TRAK* 10 DI PT. DAYA BARU AGUNG.

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2011

Kata kunci : Proses Peleburan Logam, *Hub Rear* Dyna HT FCD 450, *Furnace*.

(Xiii + 48 + Lampiran)

Tanur adalah dapur pelebur yang digunakan untuk melebur bahan untuk bahan pengecoran, dimana bahan pengecoran tersebut terdiri dari *steel scrap* dan juga *return scrap*. Kapasitas dari tanur yang dapat ditampung adalah 1000 kg, dimana perbandingan antara *steel scrap* dengan *return scrap* adalah 7 : 3 yang kemudian ditambahkan dengan bahan untuk mendapatkan sifat-sifat yang dibutuhkan pada logam, misalnya keuletan, kekerasan dan yang lainnya. Tanur tersebut dapat menghasilkan panas karena adanya kumparan tembaga dengan *induksi elektromagnetik* yang terdapat didalam tanur tersebut, dimana terjadi perubahan energi dari listrik menjadi energi panas. Tanur tersebut mempunyai saluran masuk, saluran keluar, lapisan dalam yang terbuat dari *refraktori* atau bahan tahan panas seperti *silikon* dan asbes. Lapisan luar yang terbuat dari *aluminium*. Pipa saluran udara, *tuyser* untuk meratakan pembakaran yang terjadi. Serta saluran untuk membuang terak. Proses peleburan dilakukan selama 30 sampai 45 menit, hingga mencapai temperatur 1800⁰C, yang pada temperatur tersebut bahan tadi dapat mencair.

Daftar Pustaka (1995-2011)