

ABSTRAKSI

Fredyand Gunawan, 20406302

PROSES COIL PREPARATION LINE DIVISI COLD ROLL MILL (CRM) DI PT. KRAKATAU STEEL

PI, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2014

Kata Kunci : Baja, Proses, Coil, Preparation

(xi + 30 + Lampiran)

Coil Preparation Line adalah Proses untuk pembungkusan dalam bentuk gulungan berupa *coil*. Sebelum melalui proses pembungkusan dalam bentuk gulungan *coil* diperiksa ketebalan *strip*. Di proses *coil preparation line* ini mempunyai ukuran *maximum* dan *minimum* ketebalan *strip* yaitu berkisar 0.2 mm – 0,6 mm. Kemudian *strip* di periksa dimensinya melalui proses *thickness gauge*. Di proses ini *strip* di periksa ketebalannya, jika melebihi ketentuan ukuran *maximum* dan *minimum* ketebalan di proses *coil preparation line*, *strip* di potong melalui proses *guillotine shear*. Setelah *strip* di potong, *strip* kemudian di sambung melalui proses *welder*. Di proses *welder head strip* dan *tail strip* di sambung. Kemudian *strip* masuk ke proses *side trimmer*. Di proses ini *strip* di potong pinggirnya supaya *strip* dalam keadaan rata setelah *strip* melalui proses *welder*. Setelah itu jika diperlukan, maka *strip* masuk proses *electrostatic oiler* dimana *strip* di minyaki supaya tidak terjadi karat. Jika tidak maka *strip* dapat digulung kembali menjadi *coil* dan masuk dalam proses pengepakan dan masuk dalam *storage yard*, dan siap diantar.

Daftar Pustaka (1913 – 2007)