

ABSTRAK

Beny Santoso. 21411465

PROSES PEMBUATAN HELM MERK AVA TIPE GMS DI PT. SEONG SIN TECH.

Laporan Kerja Praktek, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2014

Kata Kunci : Proses, *Injection Moulding*, Helm Ava Tipe Gms

(xiv + 54 + Lampiran)

Proses pembuatan helm merk ava tipe gms yaitu proses injection moulding, proses grinding, proses spray, proses decal, proses assy dan check quality. bahan yang digunakan adalah Material ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene). injection moulding adalah injection moulding merupakan proses pembentukan benda kerja dari material compound (biji plastik) berbentuk butiran yang ditempatkan kedalam suatu hopper dan masuk kedalam silinder injeksi yang kemudian didorong melalui nozel dan sprue bushing kedalam rongga (cavity) dari mold yang sudah tertutup. Dari hasil penelitian, didapatkan bahwa tekanan injeksi maksimum hanya berpengaruh pada temperatur leleh plastik yang rendah. Kurangnya tekanan injeksi, dapat mengakibatkan terjadinya short shot dan crack. Selain dengan menambahkan tekanan injeksi, cacat dapat dikurangi dengan menaikkan temperatur leleh plastik. Pada temperatur leleh yang tinggi, kenaikan tekanan injeksi menjadi tidak berarti. Jenis dan luas daerah cacatnya tidak berkurang ketika tekanan injeksi dinaikkan. Jenis cacat yang timbul adalah crack akibat shear stress yang berlebihan.

Daftar Pustaka (1995 - 2014)