

## ABSTRAKSI

**Riyan Darmawan,29414559**

**“PROSES PEMBUATAN LOGAM MULIA MENGGUNAKAN TUNGKU PELEBURAN DI PT.ANEKA TAMBANG TBK.”**

Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma 2018

Kata Kunci : LOGAM MULIA, PROSES *SMEETING*, PROSES *REFINING*, *ELECTRORIFING*

( X + 26 + Lampiran )

*PT.Aneka Tambang Tbk* adalah salah satu perusahaan pertambangan terbaik di dunia. Perusahaan pertambangan ini merupakan penghasil dari logam mulia. Proses penambangan bahan baku hingga proses pemurnian yang tepat sangat penting karena dapat mempengaruhi kualitas logam. Logam mulia adalah suatu benda yang memiliki nilai yang sangat tinggi karena kandungan yang terdapat di dalamnya. Proses pertambangan yang di lakukan di perusahaan pusat merupakan penghasil bahan baku untuk membuat logam mulia tersebut. Proses pemurnian yang dilakukan di perusahaan cabang *PT.Aneka Tambang* memiliki beberapa proses untuk menghasilkan logam mulia dari bahan mentah sampai jadi, yaitu proses penimbangan bahan baku yang terbagi jadi dua penimbangan awal dan akhir, peleburan (*smelting*), proses penuangan, proses gilas emas (*blanking*), proses pembentukan (*punch point*), proses pelunakan (*annealing*), proses pencetakan logo, dan terakhir proses pengecekan bentuk dan pengemasan produk dalam proses *quality control*.

Tujuan dari kerja praktek yang dilakukan adalah untuk mengetahui semua proses-proses pemurnian logam yang ada pada *PT.Aneka Tambang* dari bahan mentah yang merupakan hasil penambangan kemudian di olah dan dilakukanya proses pemurnian untuk mendapatkan hasil logam mulia berupa emas.

Kesimpulan dari proses-proses yang sudah dijelaskan adalah bahan baku mentah dore yang akan di jadikan logam emas murni dengan kadar 999.9% dengan proses seperti *smelting*, *refining*. Pada proses peleburan emas menggunakan tungku peleburan yang bertujuan untuk melebur dore atau bahan baku yang nantinya akan menjadi emas murni dengan kadar 999.9%

*Daftar Pustaka (1998-2013)*