

ABSTRAKSI

NOPRIZAL, 20407622

“ PROSES PRODUKSI BEAD RING DI PT.BRIDGESTONE TIRE INDONESIA ”

Laporan Kerja Praktek, Fakultas Teknologi Industri, Jurusan Teknik Mesin, Universitas Gunadarma, 2007.

Kata Kunci : Proses produksi bead ring.Di PT.Bridgestone Tire Indonesia
(xii + 42 + Lampiran)

Langkah-langkah proses produksi yang dilakukan oleh PT. Bridgestone Tire Indonesia untuk menghasilkan Bead Ring memiliki 9 tahap proses produksi yaitu pengadaan bahan baku kawat baja, penataan gulungan kawat baja, penataan satu persatu kawat baja, pelapisan kawat baja dengan karet (gum), pendinginan dan penarikan kawat baja, pengstabilan pada kawat baja, pengulungan/pelilitan pada kawat baja, pelapisan dengan bead taep, pengcoveran pada bead ring.

Bead ring itu sendiri adalah bagian dari ban yang menempel pada sisi velg/ roda yang berfungsi sebagai pegangan pada velg/roda, bead ring terbuat dari kawat baja yang dilapisi oleh karet (gum) dan sistem proses produksi pada bead ring tersebut menggunakan sistem yang bersifat terus menerus (continuous processes). Analisis perhitungan kecepatan putaran motor pada proses pengulungan/lilitan juga dilakukan dan diperoleh pada Rpm 130, banyak lilitan 7 lilitan, dan ukuran diameter bead ring 17 inci.

Jadi waktu yang dibutuhkan adalah 3,2 detik untuk 1 gulungan/lilitan atau 1.125 gulungan/1 jam pada proses produksi bead ring dengan menggunakan mesin former .

Pada penulisan ilmiah ini menggunakan metode diagram sebab akibat untuk menggetahui penyebab dari dampak kerusakan yang ditimbulkan juga dapat dilihat dalam bentuk tabel adapun jenis kerusakan yang terdapat pada bead ring sebagai berikut: terjadi kerusakan dalam proses pembuatan bead ring itu sendiri.

Daftar Pustaka (1986 – 2010)