

ABSTRAK

Muhamad Fikri M, 26414931

PROSES PEMBUATAN *ROLLER JUSTER* pada *BELT CONVEYOR* di CV. INDO SISTEM INTEGRASI

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2017

Kata Kunci : PROSES PEMBUATAN *ROLLER JUSTER*, *BELT CONVEYOR*

(Xi+60+Lampiran)

Dalam kegiatan industri selalu ada kegiatan pemindahan barang, baik bahan baku ataupun produk. Proses pemindahan barang yang semula menggunakan tenaga manusia kini beralih menggunakan conveyor. Belt Conveyor adalah suatu sistem mekanik yang mempunyai fungsi memindahkan barang dari satu tempat ke tempat yang lain. Belt Conveyor memerlukan alat penggerak yaitu Roller Juster supaya Conveyor bisa berputar. Roller Juster biasanya di tempatkan pada ujung Belt Conveyor. Roller Juster adalah komponen yang sangat penting pada Belt Conveyor yang berfungsi untuk melanjutkan putaran dari Roller Driver pada Belt Conveyor yang di gerakkan pada motor starter agar Conveyor bisa berputar. Maka dari itu sangat pentingnya Roller Juster pada Belt Conveyor. Roller Juster dalam bahasa indonesia yang berarti alat bantu putar Belt Conveyor. Proses pembuatan Roller Juster dengan menggunakan mesin bubut. Mesin bubut yang digunakan berjenis HG28-G. Bahan yang di gunakan dalam pembuatan Roller Juster yaitu dengan menggunakan bahan baja stainles steel, jenis baja yang digunakan untuk membuat Roller Juster adalah SCH40. Proses dalam pembuatan Roller Juster mempunyai 5 tahap yaitu: Proses awal Cutting, Drilling, welding, lathe, knurling hingga menjadi Roller Juster.. Pengecekan kualitas menggunakan pengecekan visual dengan memasangkan pada bracket dan memutarkan roller juster secara manual menggunakan tangan untuk mengetahui posisi dari roller juster pada bracket

Daftar Pustaka (1985-2008)