

ABSTRAKSI

Sofian Oktaviardi, 27412096

PROSES PEMBUATAN SAKLAR TOGGLE SHAFT WELDED CIRCUIT
BREAKER PADA CV. GLOBALINDO PERKASA ENGINEERING

Laporan Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri

Universitas Gunadarma 2015

Kata Kunci : *Proses, Saklar, Toggle*

(xiii + 48 + lampiran)

Saklar toggle shaft welded merupakan komponen penting yang terdapat pada sebuah circuit breaker yang berfungsi sebagai suatu peralatan pemutus rangkaian listrik pada suatu sistem tenaga listrik, yang mampu untuk membuka dan menutup rangkaian listrik pada semua kondisi. Permasalahan penulisan ilmiah yang akan dibahas yaitu mengetahui proses pembuatan saklar toggle shaft welded circuit breaker di CV. Globalindo Perkasa Engineering. Bertujuan untuk mengetahui dan memahami proses yang dilakukan serta fungsi dari tools/machine yang digunakan. Proses pembuatan saklar toggle shaft welded, dimulai dengan proses cutting material dilanjutkan pada proses milling machine, proses turning machine, proses tapping machine, proses laser cutting machine. Setelah melalui beberapa proses machining, proses akhir pada pembuatan saklar toggle shaft welded adalah proses pengelasan dilanjutkan dengan final check.

Daftar Pustaka (2012-2015)