

ABSTRAKSI

Rahmat Apriaji 25415566

PROSES PEMBUATAN POLYURETHANE PAD FOAM M012P020 MOBIL XPANDER DI PT.KARYA BAHANA BERLIAN

Pi, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri, 2018

Kata Kunci : Proses pembuatan *polyurethane pad foam* M012P020

(xi + 41 halaman + Lampiran)

Polyurethane pad foam atau yang lebih dikenal dengan jok mobil yang merupakan suatu komponen yang ada pada kendaraan mobil. Komponen ini terbilang penting karena berfungsi untuk tempat duduk pengemudi dan penumpang kendaraan, diproduksinya polyurethane pad foam bertujuan untuk memenuhi kebutuhan komponen kontruksi untuk kendaraan-kendaraan yang ada didalam negeri. untuk mengetahui dan memahami proses pembuatan polyurethane pad foam M012P020, mengetahui proses permesinan pada pembuatan polyurethane pad foam M012P020, dan mengetahui cacat produk polyurethane pad foam M012P020 dan proses perbaikannya. proses pembuatan polyurethane pad foam M012P020 menggunakan material utama polyurethane dan material tambahan isocyanate, kedua material tersebut adalah resin yang nantinya ditambahkan dengan bahan additive. dalam produksinya polyurethane pad foam M012P020 ada 5 proses permesinan yaitu proses penstabilan suhu pada bahan material (conditioning), proses pencampuran bahan material utama dan tambahan ditambah bahan additive (mixing head), proses penyuntikan material yang tercampur kedalam cetakan (injection), proses pencetakan material yang telah dinjeksikan (molding), proses penghisapan gas / udara pad foam (vacuum). Dan untuk mendapatkan produk yang sesuai standar maka dilakukan proses quality control karena sering ditemukannya barang cacat atau mengalami kerusakan setelah proses produksi, penyebab umum barang menjadi cacat yaitu pada saat molding.

Daftar Pustaka (1997-2018)