

## ABSTRAKSI

Rahmat Apriaji 25415566

### **PROSES PEMBUATAN *POLYURETHANE PAD FOAM* M012P020 MOBIL XPANDER DI PT.KARYA BAHANA BERLIAN**

Pi, Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri, 2018

Kata Kunci : Proses pembuatan *polyurethane pad foam* M012P020

(xi + 41 halaman + Lampiran)

*Polyurethane pad foam* atau yang lebih dikenal dengan jok mobil yang merupakan suatu komponen yang ada pada kendaraan mobil. Komponen ini terbilang penting karna berfungsi untuk tempat duduk pengemudi dan penumpang kendaraan, diproduksinya *polyurethane pad foam* bertujuan untuk memenuhi kebutuhan komponen konstruksi untuk kendaraan-kendaraan yang ada didalam negeri. untuk mengetahui dan memahami proses pembuatan *polyurethane pad foam* M012P020, mengetahui proses permesinan pada pembuatan *polyurethane pad foam* M012P020, dan mengetahui cacat produk *polyurethane pad foam* M012P020 dan proses perbaikannya. proses pembuatan *polyurethane pad foam* M012P020 menggunakan material utama *polyurethane* dan material tambahan *isocyanate*, kedua material tersebut adalah resin yang nantinya ditambahkan dengan bahan *additive*. dalam produksinya *polyurethane pad foam* M012P020 ada 5 proses permesinan yaitu proses penstabilan suhu pada bahan material ( *conditioning* ), proses pencampuran bahan material utama dan tambahan ditambah bahan *additive* ( *mixing head* ), proses penyuntikan material yang tercampur kedalam cetakan ( *injection* ), proses pencetakan material yang telah diinjeksikan ( *molding* ), proses penghisapan gas / udara pad foam ( *vacuum* ). Dan untuk mendapatkan produk yang sesuai standar maka dilakukan proses *quality control* karna sering ditemukannya barang cacat atau mengalami kerusakan setelah proses produksi, penyebab umum barang menjadi cacat yaitu pada saat *molding*.

*Daftar Pustaka (1997-2018)*