

## ABSTRAK

Agam Petrus Simbolon. 20411297

PROSES *TROUBLE SHOOTING MAIN BODY DAN TEACHING ROBOT WELDING DX 100*

DI PT. SUZUKI INDOMOBIL

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2014

Kata Kunci : *Proses Trouble Shooting Main Body Dan Teaching Robot Welding DX 100*

(xii+ 58 + Lampiran)

*Dalam usaha meningkatkan produktifitas, efesiensi, dan efektifitas dari sumber daya yang dimiliki, suatu perusahaan harusterus melakukan inovasi-inovasi dalam meningkatkan kualitas dan kuantitas hasil produksinya. Inovasi harus didukung oleh suatu teknologi yang memiliki kecepatan, akurasi dan keandalan yang tinggi serta kemudahan dalam pengoperasiannya. PT. SUZUKI INDOMOBIL Divisi ENGINEERING WELDING merupakan perusahaan yang telah menggunakan teknologi Robot Welding DX 100.*

*Robot Welding DX 100 merupakan salah satu mesin yang digunakan untuk pengelasan produk dari bahan dasar besi. Mesin ini dapat dijalankan secara semi otomatis maupun otomatis menyesuaikan dengan kebutuhan operator. Proses welding pada PT. SUZUKI INDOMOBIL digunakan untuk pengelasan main body pada rangka mobil SUZUKI APV. Dalam menjalankan ROBOT WELDING DX 100 kita harus membuat program pada robot agar robot tersebut bekerja sesuai dengan yang kita program. Dalam proses kerjanya Robot Welding Dx 100 sering mengalami trouble, oleh karena itu kita harus mengerti apa saja trouble-trouble yang dialami dan cara mengatasinya.*

Daftar Pustaka (2009-2014)