

ABSTRAKSI

Wibawa Kusuma Sulaiman 29413251

PROSES PEMBUATAN BLOK PENGHANGAT GAS DENGAN METODE LOST FOAM CASTING

PI.Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Gunadarma, 2016

Kata Kunci : Lost Foam Casting, Melting

(xi + 38 + Lampiran)

Lost Foam Casting adalah Proses pengecoran dengan menggunakan pattern berupa stereofom yang dibentuk menyerupai benda kerja dengan proses penanaman pattern, melting, tapping, pouring-moulding, QC dan machining, Proses pembuatan blok penghangat gas diawali dengan material berupa ingot FC25 dan scrup dari produk cacat yang dilebur dalam proses melting dengan suhu 1500° – 1550°. Tapping adalah proses penuangan logam cair dari tungku ke ladel. Pouring adalah proses penuangan logam cair dari ladel ke cawan tuang. Moulding adalah proses pembentukan benda kerja dengan memasukan logam cair ke pattern. Pada saat moulding berlangsung, pattern yang terbuat dari stereofom akan habis terbakar oleh logam cair yang masuk mengisi ruang sesuai bentuk pattern. Setelah terbentuk, produk akan mengalami proses pemeriksaan (QC). Apabila terdapat cacat yang tidak dapat ditanggulangi, produk dipisahkan dan kembali dilebur. Apabila bagus atau terdapat cacat namun masih bisa ditanggulangi, produk masuk proses machining berupa pemotongan, penghalusan dan pemberian lubang.

Daftar Pustaka (1991 - 2016)