

ABSTRAK

Deni Sukamto, 22413172

PROSES MANUFAKTUR *DIES* DI PT. TOYOTA MOTOR *MANUFACTURING INDONESIA*

Laporan Kerja Praktek Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Gunadarma 2017

Kata kunci : Proses manufaktur *dies* roof

(Xiii+37+Lampiran)

*PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia (PT. TMMIN) merupakan sebuah perusahaan yang bergerak pada bidang otomotif. Kegiatan di PT. TMMIN selain merakit mobil, membuat alat manufaktur *dies* mobil (jig dan dies), membuat komponen kendaraan juga sebagai exportir kendaraan dan part komponen kendaraan. Dalam proses produksinya PT. TMMIN membutuhkan dies & Jig creation division yang efektif dan efisien. Mengetahui dan memahami dies mobil toyota dan proses manufaktur dies di line dies & jig creation division (D&JC, Dies merupakan sebuah cetakan untuk pembuatan suatu produk, dalam proses manufaktur dies ada beberapa proses yaitu proses plannar ialah pembubutan pada bagian yang kasar dies yang telah jadi selanjutnya menuju ke proses machining yaitu proses yang dilakukan adalah membuat lokasi distance,dudukan reainer, dan dudukan insert kemudian untuk bagian atas dihaluskan dengan nc data dan construction finish yaitu proses finishing bagian atas konstruksi dies dengan menggunakan data miling selanjutnya menuju pada proses assy insert dimana pada proses ini adalah proses pemasangan komponen-komponen dies dan menuju proses finishing surface model die bagian atas dengan nc data proses yang di kerjakan adalah membuat bagian lubang yang kecil pada dies assy component, pemasangan atau perakitan komponen yang diperlukan setelah dies melewati proses model finish dan pada proses finishing proses pada proses ini menghaluskan bagian yang masih kasar atau menghaluskan*

goresan yang masih terdapat pada dies yang telah jadi dan pada die assy proses ini pengecekan dies yang akan siap digunakan untuk produksi sebelum masuk ke proses uji coba, pada proses uji coba dies. Jika terdapat masalah pada dies maka dies tidak akan masuk kedalam tahap produksi tetapi kembali lagi ke machining untuk dilakukan pengecekan kembali, Dalam proses pembuatan dies ini didapatkan beberapa kesimpulan tentang tata cara pembuatan dies diantaranya adalah, pada proses persiapan material, proses machining dan proses finishing, dimana setiap prosesnya memiliki prosedur dan ketentuan yang dibuat oleh pihak perusahaan, dalam pembuatan dies ini melewati beberapa proses penting yaitu proses casting, plannar, machining rough, contruction finish, assy insert, model finish, assy component, finishing.

Daftar Pustaka (1928-2008)