

ABSTRAK

Daniyel Depari, 22414528

Proses Pembuatan *bracket mounting PUX100*” di CV. SUGIYAMA SURYA PERKASA

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,
Universitas Gunadarma 2017

Kata Kunci : Proses pembuatan, *bracket mounting*, PUX100
(xii+46+Lampiran)

Sepeda motor merupakan salah satu kendaraan alat transportasi. Sepeda motor membutuhkan mesin penggerak agar bisa berjalan. Agar bisa bergerak setiap mesin memerlukan bahan bakar. Bahan bakar biasanya di tempatkan pada sebuah tangki. Tangki pada sepeda motor terbagi 2 yaitu: tangki luar yang biasanya terdapat di motor manual dan tangki dalam yang terdapat di motor jenis matic. Didalam tangki luar pada sepeda motor terdapat komponen penting yang bernama bracket mounting. Bracket mounting dalam bahasa Indonesia yang berarti dudukan. Pada tanki luar sepeda motor bracket mounting sebagai dudukan tutup bensin. Fungsi bracket mounting pada tangki luar sepeda motor yaitu untuk menghindari masuknya air dan tumpahnya bahan bakar, maka dari itu sangat pentingnya bracket mounting pada tanki sepeda motor. Proses pembuatan bracket mounting untuk salah satu bagian tanki sepeda motor dengan menggunakan mesin press stamping. Mesin stamping yang digunakan berjenis PUX100. Bahan yang di gunakan dalam membuat bracket mounting yaitu dengan menggunakan bahan plat baja. Proses dalam pembuatan bracket mounting mempunyai 5 tahap yaitu : Draw, Cutting+Piercing, Planging, Bending, Piercing hingga menjadi bracket mounting. Jenis plat yang digunakan untuk membuat braket mounting adalah SPHD, dari hasil perhitungan di dapat pada gaya piercing adalah 0,860 ton dan pada perhitungan tonasse adalah 106,92 ton sedangkan kapasitas kekuatan mesin press adalah 110 ton.

Daftar Pustaka (1974 s/d 2009)