

ABSTRAK

Antonnius Adjie.S, 20416973

Penulisan Ilmiah Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Gunadarma 2019.

PROSES PEMBUATAN ASS ROD DENGAN MATERIAL BAJA S45C

Kata Kunci : Manufacturinb, Material baja S45C, Ass Rod

(**xi+ 34 + Lampiran**)

Ass Rod Silinder adalah elemen mesin yang di gunakan untuk salah satu bagian komponen yang akan di rakit. Pada tujuan dari penulisan ini yaitu untuk mengetahui proses pembuatan Ass Rod silinder ini diawali dengan memilih material baja karbon S45C, sebelum masuk ke proses pembubutan operator mempersiapkan material terlebih dahulu selanjutnya masuk ke proses pemotongan bahan dengan menggunakan Mesin Gergaji Band Saw dengan ukuran yang sesuai dengan material yang di gunakan selanjutnya masuk ke proses pembubutan dengan kecepatan putaran mesin bubut 146,98 rpm. Selanjutnya proses Milling untuk pembuatan Ass Rod dapat diketahui proses pemotongan dengan mesin millingnya 5,536 meter/menit. Pada kali ini untuk pembuatan Ass Rod silinder menggunakan material baja karbon S45C. Baja karbon S45C termasuk baja berkualitas Medium. S45C adalah baja medium dengan kandungan karbon 0.45%, sudah dalam bentuk digulung(rolled) atau di normalisasi. Pada baja karbon S45C banyak di pakai pada material Ass Rod silinder karena biaya nya lebih hemat.

Daftar Pustaka (1993-2018)