

ABSTRAK

Ferry Andian Lesmana, 22416805

PROSES Pengerolan *COIL STRIP* DENGAN JENIS MATERIAL PLAT BAJA SLAB PADA PLANT HOT STRIP MILL DI PT. KRAKATAU STEEL

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2020

Kata Kunci : *Coil Strip*, Pengerolan, Material plat baja slab.

(xiii+48+Lampiran)

Sehubungan dengan banyak nya permintaan coil strip pada pabrik industri lain maka penulis bermaksud untuk membahas proses pengerolan coil strip dengan jenis material plat baja slab pada Plant Hot Strip Mill di PT. Krakatau Steel. Pada proses pengerolan ini ada beberapa tahap yang ada di plant Hot Strip Mill yaitu *Blast Furnace* untuk menaikkan suhu temperatur pada slab dimana *Pre-Heating* temperature 600⁰C, *Heating* temperatur 900 ⁰C dan *Soaking* temperatur 1250 ⁰C. *Sizing Press* untuk mereduksi lebar dari slab dengan suhu kerja sebesar 1080 ⁰C. *Roughing Mill* berfungsi untuk mereduksi tebal slab. *Thermopanel* berfungsi menjaga suhu tetap panas dengan suhu sebesar 1100⁰C. *Crop Shear* untuk memotong bagian ujung depan dan ujung belakang slab. *Finishing Mill* menipiskan kembali strip sesuai dengan ukuran yang ditentukan dengan kecepatan rolling 21 m/ms. *Laminar Cooling* mendinginkan strip dengan menggunakan aliran air yang bertekanan 0.7 bar. *Down Coiler* proses penggulungan menjadi *coil strip*.

(Daftar Pustaka 2006-2018)