

## ABSTRAK

Ferry Andian Lesmana, 22416805

### **PROSES PENGROLAN COIL STRIP DENGAN JENIS MATERIAL PLAT BAJA SLAB PADA PLANT HOT STRIP MILL DI PT. KRAKATAU STEEL**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, Teknik Mesin 2020

Kata Kunci : *Coil Strip*, Pengrolan, Material plat baja slab.

(xiii+48+Lampiran)

Sehubungan dengan banyak nya permintaan coil strip pada pabrik industri lain maka penulis bermaksud untuk membahas proses pengrolan coil strip dengan jenis material plat baja slab pada Plant Hot Strip Mill di PT. Krakatau Steel.Pada proses pengrolan ini ada beberapa tahap yang ada di plant Hot Strip Mill yaitu *Blast Furnace* untuk menaikan suhu temparatur pada slab dimana *Pre-Heating* temperature  $600^{\circ}\text{C}$ , *Heating* temperatur  $900^{\circ}\text{C}$  dan *Soaking* temperatur  $1250^{\circ}\text{C}$ . *Sizing Press* untuk mereduksi lebar dari slab dengan suhu kerja sebesar  $1080^{\circ}\text{C}$ . *Roughing Mill* berfungsi untuk mereduksi tebal slab. *Thermopanel* berfungsi menjaga suhu tetap panas dengan suhu sebesar  $1100^{\circ}\text{C}$ . *Crop Shear* untuk memotong bagian ujung depan dan ujung belakang slab. *Finishing Mill* menipiskan kembali strip sesuai dengan ukuran yang ditentukan dengan kecepatan rolling 21 m/ms. *Laminar Cooling* mendinginkan strip dengan menggunakan aliran air yang bertekanan 0.7 bar. *Down Coiler* proses penggulungan menjadi *coil strip*.

( Daftar Pustaka 2006-2018 )