

ABSTRAK

Reno Junianto, 29414069

ANALISA BEAD PADA PROSES BAN RADIAL DI PT. BRIDGESTONE TIRE INDONESIA.

Pl. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Industri Universitas Gunadarma
2017

Kata kunci : PROSES PEMBUATAN *BEAD MONOWIRE* PADA PROSES
PRODUKSI BAN

(xiii + 37 + Lampiran)

PT.Bridgestone Tire Indonesia adalah salah satu perusahaan pembuatan ban terbaik didunia. Bahan baku yang digunakan serta proses produksi yang tepat dapat mempengaruhi kualitas ban. Ban adalah piranti yang menutupi velg suatu roda. Ban digunakan untuk menopang seluruh berat kendaraan, meneruskan tenaga dari mesin. Mengurangi getaran, melindungi roda dari kerusakan, dan memberikan kestabilan kendaraan. Proses pembuatan ban dari bahan mentah sampai ban jadi, memiliki beberapa proses yaitu proses pengadaan bahan baku (raw material house), proses pencampuran bahan menjadi compound (banbur), proses pembuatan tread (extruding), proses pembuatan bead ring (bead), proses pembuatan cord (calender), proses pemotongan (cutting), proses penggabungan menjadi ban (building), proses vulkanisasi atau pemasakan ban (curing), dan proses tahap akhir dan pemeriksaan (finishing and inspection). Bead adalah susunan kawat baja yang di lapisi oleh karet (compound) agar kawat baja yang telah tersusun tidak mudah terlepas. Bead digunakan sebagai pencengkram ban pada velg. proses pembuatan bead ring dimulai dengan pemasangan bead wire yang telah dipanaskan, yang selanjutnya akan di gabungkan dengan compound dan menghasilkan insulated bead yang di bentuk bulat di beberapa putaran kemudian dipotong dan menghasilkan bead ring. Perhitungan kecepatan putaran pada proses pelilitan bead ring adalah dengan kecepatan 120 rpm, jumlah lilitan insulated bead 6, dan diameter bead yang akan di buat 16 inci. Maka di dapatkan waktu yang di butuhkan untuk menghasilkan 1 gulungan adalah 3 detik dan dalam waktu 1 jam bisa menghasilkan 1200 gulungan.

Daftar Pustaka (1956 - 2008