

## ABSTRAK

Fajar Putra Pratama. 23414874

PROSES *ANGLE BENDING* TERHADAP STANG SEPEDA MOTOR TIPE  
STKM 2 AC di PT. METINDO ERA SAKTI

Penulisan Ilmiah, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri,  
Universitas Gunadarma 2014

Kata Kunci : *Angle Bending, Pierching, Notching*

(xii + 31 + lampiran)

*Bending merupakan pengerjaan dengan cara memberi tekanan pada bagian tertentu sehingga terjadi deformasi plastis pada bagian yang diberi tekanan. Sedangkan proses Bending merupakan proses penekukan atau pembengkokan menggunakan alat Bending manual maupun menggunakan mesin Bending. cara kerja mesin Bending adalah dengan dua buah tumpuan di bagian ujung plat, diberikan satu gaya tekan dari atas ke bawah pada bagian tengah plat. Dengan menggunakan dua buah matras dudukan sebagai dudukan plat, dan satu matras penekan. Setelah plat diatas kedua matras putar, menekan plat ke arah bawah dengan cara memutar ulir pengatur sehingga memperoleh plat berbentuk silinder. Metode yang digunakan pada proses bending yaitu Angle Bending, Angle Bending merupakan pembentukan plat besi atau besi pipa dengan menekuk bagian tertentu plat untuk mendapatkan hasil tekukan yang diinginkan. Selain menekuk, dengan pengerjaan ini juga dapat memotong plat atau besi pipa yang disisipkan dan juga dapat membuat lengkungan dengan sudut sampai kurang lebih pada lembaran logam. Produk yang di hasilkan yaitu stang sepeda motor yang sudah melalui tahap Angle Bending, Pierching, Notching dan kemudian tahap Inspection Bending.*

Daftar Pustaka (1985-2012)